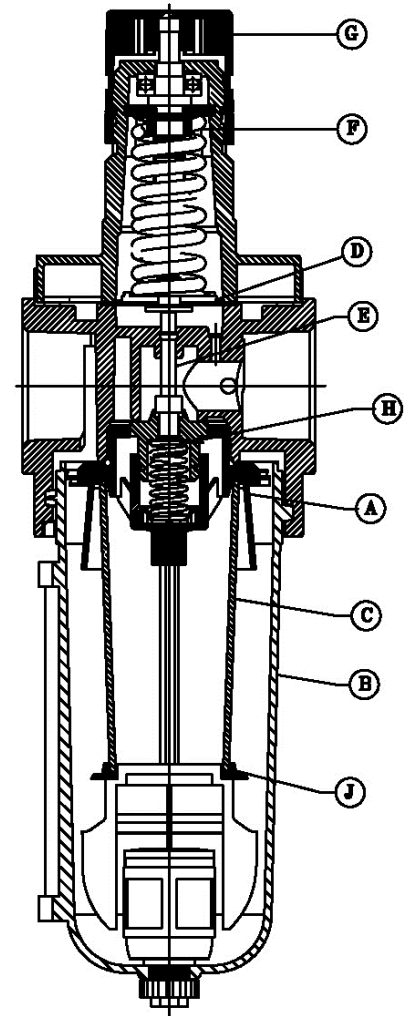


SB70 (G³/₄, G1, G1¹/₄, G1¹/₂)

Инструкция по установке и технического обслуживания Фильтр-регулятора модели SB70

ОПИСАНИЕ:

Резьба порта	G 1, 1 ¼, 1 ½ параллел (F) - стандарт BSPT _r ./NPT – по запросу	
Материал корпуса, чаши	Сплав Al	
Диапазон фильтрации	5, 50 микрон	
Материал фильтра	полипропилен – стандарт, спечённая бронза – по запросу	
Макс. входное давление	17,5 кг/см ² (250 psig)	
Внешняя температура	0...+80°C (*стандарт. исполнение)	
Высокотемпературное и Низкотемпературное исполнение по запросу (-60 ...+120 °C)		
Нормальный расход (при 6 bar)	23 дм ³ /сек	
Вторичное (выход) давление (диапазон*)	Пружина	Манометр
	0,35-3,5 кг/см ²	0,4 кг/см ²
	0,87-8,75 кг/см ²	0,10 кг/см ²
	1,0-10,0 кг/см ²	0,16 кг/см ²
регулировка давления	Пластиковый колпачёк Металлическая ручка "Т" типа	
Тип регулятора	Сравливающее (стандарт) не сравливающие (по запросу)	
Осушение	Ручное - стандарт Автоматическое - по запросу	
Отверстие манометра	Rc 1/8	
КМЧ	По запросу	



УСТАНОВКА:

Соедините основной трубопровод с входным отверстием, отмеченным "IN" на корпусе фильтра регулятора. Оборудование должно быть установлено настолько близко к устройству, насколько это необходимо при применении.

* это не максимальные и минимальные значения выходного давления. Регулятор может быть настроен на выходное давление = 0 фунтов/дюйм² и на указанные избыточные давления. Использование регуляторов для управления давлениями вне указанного диапазона не рекомендуется.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ: Воздух подается в фильтр-регулятор и направляется в завихрение дефлекторной заслонкой (A). Крупные твердые частицы и жидкости распределяются по стенкам конусного корпуса (B). Воздух, покидая конусный корпус, проходит через элемент (C), куда удаляются и скапливаются более легкие частицы. Поддерживайте фильтр в чистоте для сохранения оптимальных рабочих характеристик и минимального перепада давления. Отфильтрованный воздух попадает в клапан. Рабочие элементы регулятора состоят главным образом из гибкой диафрагмы (D), которая управляет штоком клапана (E) и регулирующей пружиной (F), которая сдвигается тумблером (G).

SB70 (G³/₄, G1, G1¹/₄, G1¹/₂)

Страна диафрагмы, находящаяся под давлением, соединена с выходным портом фильтра-регулятора, так что регулируемое давление будет направлено против диафрагмы. При поднятом тумблере давления на регулируемую пружину нет, и клапан (H) закрыт.

Когда тумблер включен, он создает нагрузку на регулируемую пружину, которая передается клапану через диафрагму, и, таким образом, шток клапана управляет клапаном. По мере возрастания давления регулирования, давление на диафрагму увеличивается, заставляя диафрагму давить на регулируемую пружину, до тех пор, пока давление от регулирующей пружины не сравняется с нагрузкой от регулируемого давления. Если нет потребности в расходе, то появится состояние равновесия при закрытом клапане. Если потребность в расходе есть, то состояние равновесия при открытом клапане. В моделях с возможностью понижения давления, избыток вторичного давления немедленно сбрасывается через дренажное седло (I). Важно регулярно осушать конусный корпус фильтра с дренажем ручного типа. Уровень жидкости никогда не должен превышать поддон (J), иначе жидкость пойдет по прямому каналу. Модели с автоматическим дренажем выводят жидкости автоматически, когда они, скапливаясь, превышают определенный уровень.

ОСТОРОЖНО:

Эта продукция предназначена для использования только в промышленных пневматических системах. Не применяйте данную продукцию, когда давление или температура больше, чем указано в Техническом описании. Поликарбонатный пластиковый конусный корпус может быть поврежден и возможно разорван при воздействии таких сред как: типичные растворители, сильнощелочная среда, компрессорное масло, содержащее сложное эфирные добавки или синтетические масла. Пары таких субстанций в соприкосновении с поликарбонатным конусным корпусом внешне или внутренне могут так же привести к повреждениям. Промывать только чистой водой.

Используйте металлический корпус в условиях, когда среда не пригодна для соприкосновения с поликарбонатом. Перед использованием этой продукции с веществами отличными от воздуха, или в условиях непромышленного использования или в системах жизнеобеспечения проконсультируйтесь с SHAVO.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Чтобы извлечь фильтр (20), отключите и спустите давление воздуха и открутите конусный корпус (23) против часовой стрелки. Открутите поддон (21) и извлеките фильтр (20) из центральной направляющей (19).

Чтобы разобрать сторону регулятора, поверните тумблер (2) против часовой стрелки, чтобы разжать пружину (8). Извлеките пружину (8) и диафрагму в сборе (9). Открутите центральную направляющую (19) чтобы извлечь пружину клапана (18).

Прочистите и внимательно осмотрите каждый элемент, заменяя части.

При повторной сборке, немного смажьте о-кольца (11), (14), (18) и уплотнения

клапана (17) силиконовой смазкой. Соберите фильтр-регулятор в вертикальном положении.

Автоматический дренаж в сборке (45) может быть извлечен путем раскручивания рифленого стопорного кольца и извлечения компонента из конусного корпуса. Сборки плавающего и автоматического дренажа являются деталями, не поддающимися ремонту. Повторная сборка должна проводиться с особым вниманием и тщательностью, чтобы убедиться, что уплотнение находится на дне сборки автоматического дренажа.

