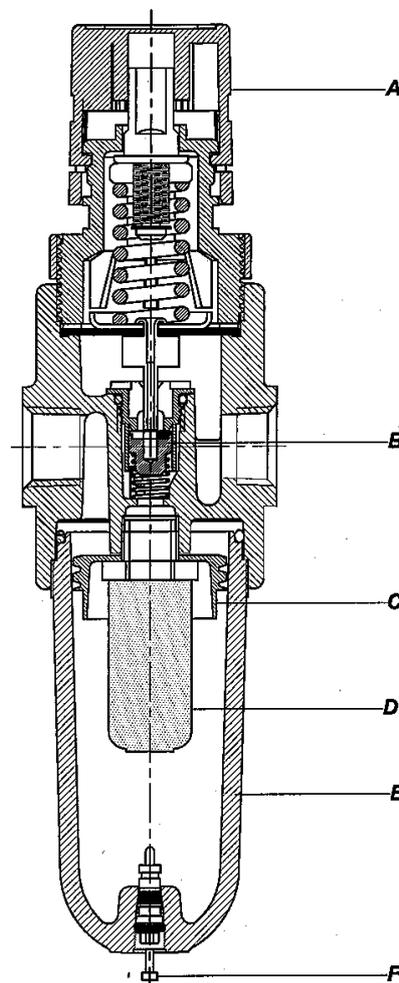


Инструкция по установке и технического обслуживания Фильтр-регулятора модели SB10 /SB20

ОПИСАНИЕ:

Резьба порта	G 1/8, G 1/4- стандарт для SB10 G 1/4, G 3/8, G 1/2 - стандарт для SB20 BSPTг./NPT – по запросу
Конусный корпус	Поликарбонат / металл
Максим. Приоритетное (Вход) Давление	10,5 кг/см ² (150 psig) Поликарбонатный конусный корпус 18,0 кг/см ² (250 psig) Металлический конусный корпус
Вторичное (выход) давление (диапазон*)	SB10: 0,07-0,70 кг/см ² SB20: 0,4-4,0 кг/см ²
	SB10: 0,21-2,1 кг/см ² SB20: 0,87-8,75 кг/см ²
	SB10: 0,35-3,50 кг/см ² SB20: 1,0-10,0 кг/см ²
	SB10: 0,7-7,0 кг/см ² SB20: 1,75-17,5 кг/см ²
	SB10: 1,0-10,0кг/см ² SB20:
для точного регулирования давления выберите правильную пружину	
Внешняя температура (*стандарт. исполнение)	0...+50°C (+32...+120F) Поликарбонатный конусный корпус
	0...+80°C (+32...+175F) Металлический конусный корпус
**Низкотемпературное исполнение по запросу	
Диапазон фильтрации	5, 25, 50, 100 микрон
Материал фильтра	поропласт – стандарт, спечённая бронза – по запросу
Отверстие манометра	2 номера (Rc 1/8) полный расход



УСТАНОВКА:

Соедините основной трубопровод с входным отверстием, отмеченным "IN" на корпусе фильтра регулятора. Оборудование должно быть установлено настолько близко к устройству, насколько это необходимо при применении.

* это не максимальные и минимальные значения выходного давления. Регулятор может быть настроен на выходное давление = 0 фунтов/дюйм² и на указанные избыточные давления. Использование регуляторов для управления давлениями вне указанного диапазона не рекомендуется.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ:

Воздух подается в фильтр-регулятор и направляется вниз через набор экранизирующих решеток (C), чтобы передать вращательные движения. Этот центробежный эффект вызывает формирование жидких частиц путем выделения из парового воздуха и осаждает на дне конусного корпуса (E). Накопленная жидкость может быть спущена вручную периодически через дренажный клапан. Воздух в то же время проходит через фильтры (D), где удаляются мелкие инородные частицы. Чистый воздух проходит через клапан (B) регулятора и контролируется давлением, которое определяется настройкой регулятора. Давление увеличивается путем вращения тумблера (A) по часовой стрелке или снижается при вращении против часовой стрелки. Вторичная настройка давления может быть заблокирована путем нажатия на

SB10 (G 1/8, G 1/4); SB20 (G 1/4, G 3/8, G 1/2)

регулирующий тумблер. Поднимите тумблер, чтобы сбросить блокировку. Автоматический дренаж происходит, когда возникает скачок в потоке.

ОСТОРОЖНО:

Эта продукция предназначена для использования только в промышленных пневматических системах. Не применяйте данную продукцию, когда давление или температура больше, чем указано в Техническом описании. Поликарбонатный пластиковый конусный корпус может быть поврежден и возможно разорван при воздействии таких сред как: типичные растворители, сильнощелочная среда, компрессорное масло, содержащее сложноефирные добавки или синтетические масла. Пары таких субстанций в соприкосновении с поликарбонатным конусным корпусом внешне или внутренне могут так же привести к повреждениям. Промывать только чистой водой.

Используйте металлический корпус в условиях, когда среда не пригодна для соприкосновения с поликарбонатом. Перед использованием этой продукции с веществами отличными от воздуха, или в условиях непромышленного использования или в системах жизнеобеспечения проконсультируйтесь с SHAVO.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

(пожалуйста, обратитесь к разбивке деталей ниже)

Секция регулятора: разберите секцию регулятора, как показано ниже.

Отключите подачу воздуха. Поверните тумблер против часовой стрелки, чтобы снизить давление на пружину регулятора (6). Раскрутите крышку (3). Извлеките регулируемую пружину (6), контактное кольцо (7) и предохранительную диафрагму (8). Извлеките седло клапана (9), «О»-кольцо (10), клапан (11) и пружину клапана (12). Прочистите детали и исследуйте их на предмет износа и повреждений. Замените при необходимости.

Замечание: При повторной сборке седло клапана (9) не должно быть затянуто до 40-50 дюймофунтов крутящего момента.

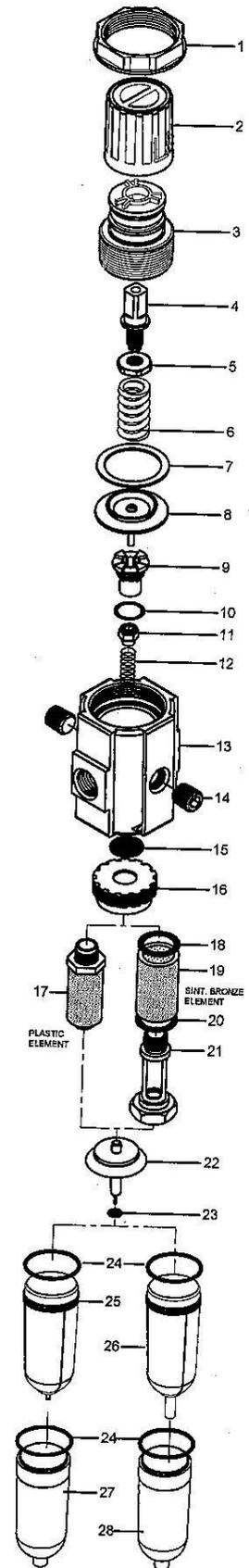
Секция фильтра: раскрутите конусный корпус и извлеките «О»-кольцо (24).

Раскрутите ниппель (21) и из него извлеките элемент (19), экранирующие решетки (16) и уплотнение (15), (18) и (20). Элементы фильтров должны очищаться периодически. После очистки затяните ниппель (21) до 5-10 дюймофунтов крутящего момента.

Замечание: уплотнители (18) и (20) используются только для элементов спеченной бронзы.

ЧАСТИ:

ЗИП (для моделей понижающих давление)	SN-2913-01
Состав:	
7) контактное кольцо	SN-2884-01
8) предохранительная диафрагма	SN-2581-01
9) седло клапана	SN-2885-01
10) «О»-кольцо (седло)	SN-3009-01
11) клапан	SN-2886-01
12) Пружина клапана	SN-2887-01
15) уплотнение (экранирующие решетки)	SN-3010-01
18) уплотнение (верхний элемент)	SN-3011-04
20) уплотнение (нижний элемент)	SN-3011-01
24) «О»-кольцо	SN-3001-24
ЗИП (для моделей не-понижающих давление)	SN-2913-02



SB10 (G 1/8, G 1/4); SB20 (G 1/4, G 3/8, G 1/2)

ДРУГИЕ ЧАСТИ ЗИП:

1) гайка крепления панели	SN-2789-01
2) Тумблер	SN-2737-01
3) Крышка	SN-2735-02
4) Регулирующий винт	SN-2652-01
5) Гайка	SN-2880-01
6) Регулировочная пружина 1-10 фунтов/дюйм ²	SN-2881-02
Регулировочная пружина 2-50 фунтов/дюйм ²	SN-2882-03
Регулировочная пружина 3-100 фунтов/дюйм ²	SN-2883-04
14) заглушка трубы	SN-038-01
16) экранизирующие решетки	SN-2874-01
17) фильтр-элемент – поропласты – 5М	SN-2875-04
фильтр-элемент – поропласты – 25М	SN-2875-06
фильтр-элемент – поропласты – 100М	SN2875-05
19) фильтр-элемент – спечённая бронза – 5М	SN-2876-01
фильтр-элемент – поропласты – 25М	SN-2876-03
фильтр-элемент – поропласты – 100М	SN-2876-02
21) ниппель	SN-2877-01
25) Поликарбонатный конусный корпус с ручным дренажем	SN-2219-01
26) Поликарбонатный конусный корпус с автоматическим дренажем	SN-2220-01
27) Металлический конусный корпус с ручным дренажем	SN-2206-01
28) Металлический конусный корпус с автоматическим дренажем	SN-2207-01

ЧАСТИ, ОБЫЧНО НЕ ЗАМЕНЯЕМЫЕ

13) корпус	SN-2815-01/-12
------------	----------------

SB10 (G 1/8, G 1/4); SB20 (G 1/4, G 3/8, G 1/2)

Произведено:

SHAVO NORGREN (INDIA) PVT. LTD.

E-mail: shavo@vsnl.com сайт: www.shavoindia.com